

## Aquawood Primo TG Weiß

## 5442

**Fondo per legno** all'acqua, per **finestre in legno e portoncini d'ingresso** per l'industria e il professionista

Fa parte del ciclo di verniciatura a **3 mani**

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

#### Indicazioni generali

Fondo per legno all'acqua, pigmentato bianco, particolarmente buona copertura dei quadretti in legno tenero. Il prodotto si contraddistingue per l'ottima capacità di scorrimento sul legno duro e tenero e l'ottima capacità isolante delle sostanze contenute nel legno.

#### Caratteristiche particolari e norme



- Il rivestimento protegge dall'attacco dai funghi dell'azzurramento e dalle muffe tramite un principio attivo biocida.

#### Sostanza attiva:

0,05 % (0,50 g/kg) IPBC (iodopropynyl butylcarbamate)

- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+

#### Campi d'impiego



Elementi costruttivi in legno a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata all'esterno e all'interno, come ad esempio finestre in legno, portoncini d'ingresso, schermi oscuranti, cancelli, verande chiuse ecc.

### LAVORAZIONE

#### Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per lavorazione sono comprese tra 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 e il 80 %.
- Si deve applicare una finitura adeguata sulle superfici trattati in modo di evitare un'espulsione delle sostanze attive. Questo rivestimento della superficie necessita di una continua manutenzione.
- Durante un lungo utilizzo nell'applicazione a flow-coating si riduce il valore pH e, di conseguenza, è possibile che si presentino dei problemi di scorrimento. Perciò è necessario controllare il valore pH d'impregnanti riutilizzati e, se necessario, aggiungere fra 0,10 e 0,20 % di neutralizzante Neutralisationsmittel 96149 per raggiungere il valore pH richiesto di 8,40 – 8,80 (l'aggiunta del 0,1 % aumenta il valore pH di circa 0,6 unità).

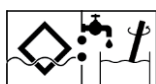
03-21 ZKL 5442

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)  
 Tel: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, e-mail: info@adler-italia.it

Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliamo nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione e alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di approntare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza disponibili.

- L'aumento della viscosità a causa dall'evaporazione va compensato con acqua (viscosità nominale: non diluito 80 - 90 s in coppa-2-mm e con il 30% di acqua aggiunta 50 - 55 s in coppa-2-mm). Prima della misurazione si deve fare una setacciatura del polvere di legno.
- In caso di formazione di schiuma nell'impianto flow-coating raccomandiamo l'aggiunta del 0,1 - 0,3% ADLER Entschäumerlösung 90643.
- Prego, consultare la nostra **ARL 300 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Parte generale** incluse le Norme e Direttive per la costruzione delle finestre.

### Metodo di applicazione



0-30% H<sub>2</sub>O



0-30% H<sub>2</sub>O

Procedura di applicazione	Immersione	Flow-coating
Diluizione	acqua	
Quantitativo d'aggiunta del diluente in %	0 - 30	
Resa per mano (g/m <sup>2</sup> )	100 - 120	

Attenzione: Non applicare il prodotto a spruzzo!

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/sulla resa. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

### Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



4h

Sovraverniciabile	dopo ca. 4 ore
Sovraverniciabile dopo l'essiccazione forzata: 20 min. scolare 50 min. ciclo di essiccazione (35 - 40 °C) 20 min. ciclo di raffreddamento	dopo ca. 90 min

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).

### Pulizia degli utensili




Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 (diluito 1:1 con acqua).

## SUPPORTO

<b>Tipo di supporto</b>	Legno, in conformità alle direttive per la costruzione delle finestre.
<b>Qualità del supporto</b>	Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura. Presupposto per una lunga durata del rivestimento è il rispetto dei principi di protezione costruttiva del legno.
<b>Umidità del legno</b>	13 % +/- 2 %
<b>Carteggiatura del legno:</b>	Legno di latifoglia: grana 150 - 180 Legno di conifera: grana 100 - 150

## CICLO DI VERNICIATURA

<b>Indicazioni generali</b>	I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.
<b>Fondo</b>	1 x Aquawood Primo TG Weiß 5442
<b>Applicazione intermedia</b>	<p><b>Mordenzato:</b> 1 x Aquawood Intermedio DQ 5706 oppure 1 x Aquawood Intermedio ISO 5705 Essiccazione intermedia: ca. 2 ore</p> <p><b>Coprente:</b> 1 x Aquawood Intercare ISO 5503 oppure 1 x Aquawood Intercare SQ 5522 oppure 1 x ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes 5501 Essiccazione intermedia: ca. 4 ore Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.</p>
<b>Carteggiatura intermedia</b>	Grana 220 – 240 Rimuovere la polvere di carteggiatura.
	
<b>Applicazione finale</b>	<p><b>Mordenzato:</b> 1 x Aquawood Finatop 40 5140 oppure 1 x Aquawood Finapro 20 5101</p> <p><b>Coprente:</b> 1 x Aquawood Covatop XT 20 5020 oppure 1 x Aquawood Covapro 20 5023 Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.</p>

## INDICAZIONI PER GLI ORDINI

### Confezioni

4 l, 22 l

### Tonalità / gradi di brillantezza

Weiß

5442050000

- Di principio, la tonalità finale si sviluppa dal colore naturale del legno, dalla quantità applicata, dal colore del fondo dal colore della finitura.
- Per garantire un colore uniforme, utilizzare sulla superficie da verniciare esclusivamente prodotti con lo stesso numero di lotto.
- Consigliamo di eseguire un campione di prova sul supporto originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale.

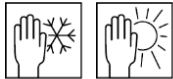
### Prodotti complementari

Aquawood Intermedio DQ 5706  
 Aquawood Intermedio ISO 5705  
 Aquawood Intercare ISO 5503  
 Aquawood Intercare SQ 5522  
 ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes 5501  
 Aquawood Finatop 40 5140  
 Aquawood Finapro 20 5101  
 Aquawood Covatop XT 20 5020  
 Aquawood Covapro 20 5023  
 Aquawood Protect 5128  
 ADLER Aqua-Cleaner 80080  
 ADLER Neutralisationsmittel 96149  
 ADLER Entschäumerlösung 90643

## ULTERIORI INDICAZIONI

### Durata / magazzinaggio

Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.



Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

### Dati tecnici

Contenuto COV Valore limite UE per Aquawood Primo TG Weiß (cat. A/f): 130 g/l (2010). Aquawood Primo TG Weiß contiene al massimo 40 g/l COV.

### Indicazioni tecniche di sicurezza



Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) sito

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.