

Aquawood Primo TG Color

5438

Fondo per legno all'acqua, per **finestre in legno e portoncini d'ingresso** per l'industria e il professionista

Fa parte del ciclo di verniciatura a **3 mani**

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Fondo per legno all'acqua con particolarmente buona copertura dei quadretti in legno tenero. Il prodotto si contraddistingue per l'ottima capacità di scorrimento sul legno duro e tenero e contiene efficaci agenti di protezione dalla luce per l'assorbimento dei raggi ultravioletti e la stabilizzazione della lignina, componente del legno.

Caratteristiche particolari e norme



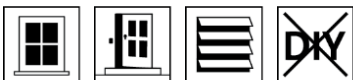
- Il rivestimento protegge dall'attacco dai funghi dell'azzurramento e dalle muffe tramite un principio attivo biocida.

Sostanza attiva:

0,05 % (0,50 g/kg) IPBC (iodopropynyl butylcarbamate)

- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+

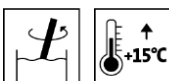
Campi d'impiego



- Elementi costruttivi in legno a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata all'esterno e all'interno, come ad esempio finestre in legno, portoncini d'ingresso, schermi oscuranti, cancelli, verande chiuse ecc.

LAVORAZIONE

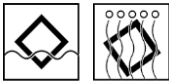
Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per la lavorazione sono fra i 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 e il 80 %.
- Senza finitura il prodotto non è resistente alle intemperie!

- Durante un lungo utilizzo nell'applicazione a flow-coating si riduce il valore pH e, di conseguenza, è possibile che si presentino dei problemi di scorrimento. Perciò è necessario controllare il valore pH d'impregnanti riutilizzati e, se necessario, aggiungere fra 0,05 e 0,10 % di neutralizzante Neutralisationsmittel 96149 per raggiungere il valore pH richiesto di 9,0 – 9,5 (l'aggiunta del 0,05 % aumenta il valore pH di circa 0,7 unità).
- L'aumento della viscosità a causa dall'evaporazione va compensato con acqua (viscosità nominale: 47 - 52 s in coppa-2-mm). Prima della misurazione si deve fare una setacciatura del polvere di legno.
- In caso di formazione di schiuma nell'impianto flow-coating raccomandiamo l'aggiunta del 0,2 – 0,3% Entschäumerlösung 90642 oppure ADLER Entschäumerlösung 90643.
- Prego, consultare la nostra **ARL 300 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Parte generale** incluse le Norme e Direttive per la costruzione delle finestre.

Metodo di applicazione



Procedura di applicazione	Immersione	Flow-coating
Resa per mano (g/m ²)	100 - 120	

Attenzione: Non applicare il prodotto a spruzzo!

Il prodotto è pronto per l'uso.

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/sulla resa. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Sovraverniciabile	dopo ca. 4 ore
Sovraverniciabile dopo l'essiccazione forzata: 20 min. scolare 50 min. ciclo di essiccazione (35 – 40 °C) 20 min. ciclo di raffreddamento	dopo ca. 90 min

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.


Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).

Pulizia degli utensili



Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO	
Tipo di supporto	Legno, in conformità alle direttive per la costruzione delle finestre.
Qualità del supporto	Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura. Presupposto per una lunga durata del rivestimento è il rispetto dei principi di protezione costruttiva del legno.
Umidità del legno	13 % +/- 2 %
Carteggiatura del legno:	Legno di latifolia: grana 150 - 180 Legno di conifera: grana 100 - 150
CICLO DI VERNICIATURA	
Indicazioni generali	I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.
Fondo	1 x Aquawood Primo TG Color 5438
Applicazione intermedia	1 x Aquawood Intermedio DQ 5706 oppure 1 x Aquawood Intermedio ISO 5705 Essiccazione intermedia: ca. 2 ore Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
Carteggiatura intermedia	Grana 220 - 240 Rimuovere la polvere di carteggiatura.
	
Rivestimento finale	1 x Aquawood Finatop 40 5140 oppure 1 x Aquawood Finapro 20 5101 Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
Per portoncini d'ingresso	È necessario l'applicazione aggiuntiva di Aquawood Protect 5128 (vernice incolore bicomponente). Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
INDICAZIONI PER GLI ORDINI	
Confezioni	4 l, 22 l, 120 l fusto di plastica

Tonalità / gradi di brillantezza

Farblos, tintegeeabile

543800220



Altre tonalità sono miscelabili tramite il **sistema tintometrico ADLERMix**.

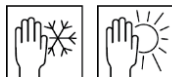
Vernici base:

Farblos, tintegeeabile 543800220

- Di principio, la tonalità finale si sviluppa dal colore naturale del legno, dalla quantità applicata, dal colore del fondo dal colore della finitura.
- Per garantire un colore uniforme, utilizzare sulla superficie da verniciare esclusivamente prodotti con lo stesso numero di lotto.
- Consigliamo di eseguire un campione di prova sul supporto originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale.
- Per evidenziare in modo particolare la struttura del legno, è da scegliere una tonalità dell'impregnante Aquawood Primo TG Color 5438 più scuro rispetto a quella del rivestimento finale.

Prodotti complementari

Aquawood Intermedio DQ 5706
 Aquawood Intermedio ISO 5705
 Aquawood Finapro 20 5101
 Aquawood Finatop 40 5140
 Aquawood Protect 5128
 ADLER Aqua-Cleaner 80080
 ADLER Neutralisationsmittel 96149
 ADLER Entschäumerlösung 90642
 ADLER Entschäumerlösung 90643

ULTERIORI INDICAZIONI**Durata / magazzinaggio**

Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.

Immazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Dati tecnici

Contenuto COV Valore limite UE per Aquawood Primo TG Color (cat. A/f): 130 g/l (2010). Aquawood Primo TG Color contiene al massimo 80 g/l COV.

Indicazioni tecniche di sicurezza

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com**.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.