

Aquawood Finapro 20

5101

Wodorozcieńczalna **matowa lazura grubowarstwowa** do drewnianych okien i drzwi zewnętrznych dla przemysłu i rzemiosła.

Dopasowana systemowo do **pokrycia 3-warstwowego**.

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Matowa, wodna, aktywnie oddychająca grubowarstwowa lazura do drewna o dobrej odporności na działanie czynników atmosferycznych i wysokiej przejrzystości. Produkt charakteryzuje się wysoką odpornością na przywieranie stykających się warstw, bardzo dobrą udarnością, szybkim uzyskiwaniem odporności na działanie wody, krótkimi czasami schnięcia, ulepszoną odpornością na działanie czynników mechanicznych, naturalnym wyglądem i dobrymi właściwościami w dotyku.

Produkt został opracowany bez dodatku biobójczej substancji czynnej dla ochrony przed sinizną i grzybami niszczącymi drewno.

Szczególne właściwości: Normy na metody badań

- Dowód przydatności wg. normy **DIN EN 927-2** w badaniach odporności na działanie czynników atmosferycznych na wolnym powietrzu.
- Norma **ÖNORM EN 71-3** Bezpieczeństwo zabawek: przemieszczanie się pewnych pierwiastków (brak metali ciężkich)
- Norma **DIN 53160-1** i **DIN 53160-2** Odporność na działanie potu i śliny
- Wymieniony w Baubook

CATAS WKI Premium Award 16/20 / CATAS Quality Award 66/20

- Norma EN 927-3 (naturalne warunki atmosferyczne: S (EN 927-2) i zgodnie z paragrafem 7.4.1
- Norma EN 927-5 (przepuszczalność wody): > 30 i < 175 g/m²
- UNI 11717.App.D (widoczna przepuszczalność światła UV):
280 – 340 nm \leq 1%
280 – 440 nm \leq 20%
- EN 927-10 (gotowy do sztaplowania): \leq a2, d1
- CEN/TS 927-9 (przyczepność do wilgotnego podłoża): \geq 0,5 MPa i pojedyncze wartości \geq 0,3 MPa
- EN 12720 (odporność na działanie wody): \geq 4
- EN 927-6 (wymuszone warunki): brak wad, nacięcie krzyżowe \leq 1,0
- PTP 136 (efekt biocydu): zahamowany wzrost
- EN 927-11 (mikro-pęcherze): $<$ 30 pęcherzy/cm



04-21 (zastępuje 03-21) ZKL 5101

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Tel: 0043/5242/6922-190, faks: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com
Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl



Budowa 2-warstwowa (tylko do badania Award): Aquawood Primo A3/A4/A5 (kolory Dunkelbraun, Hellbraun, Kastanie, Kiefer, Afzelia, Haselnuss, Melone szlif na gładko P280, następnie 1x Aquawood Finapro 20, kolory F001, F002, F003, F004; F005, F006, F007, F008, F009, F010, F011, F012, F013, F014; F015, F016, F017, grubość warstwy lakieru nawierzchniowego min. 250 µm (mokrej); odpowiada min. 80 µm (warstwy suchej).

- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu budowlanych produktów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



- Drewniane elementy budowlane utrzymujące wymiary w zastosowaniach zewnętrznych i wewnętrznych, jak np. drewniane okna i drzwi zewnętrzne, itd.
- Do wilgotnych pomieszczeń (np. kryte pływalnie) tylko w specjalnej technologii.
- Do drewnianych elementów budowlanych nie utrzymujących wymiarów polecamy systemy cienkowarstwowe jak np. Lignovit Lasur 5315 lub Pullex Plus-Lasur 4415

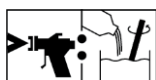
Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

PRZERABIANIE

Wskazówki dotyczące przera- biania



- Przed użyciem proszę wymieszać produkt. Przy mieszaniu unikać wprowadzania powietrza.
- Konieczne jest, aby temperatura produktu, elementu i pomieszczenia wynosiła co najmniej +15 °C.
- Optymalne warunki do przera-biania to temperatura między 15-25°C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40-80%.
- Za duża grubość warstwy suchej, powyżej ok. 120 µm, obniża zdolność do przenikania pary wodnej i dlatego należy jej unikać
- Materiały uszczelniające muszą być zgodne z lakierem i mogą być nałożone dopiero po całkowitym jego wyschnięciu. Uszczelki ze zmiękczaczymi w kontakcie z lakierami wykazują tendencję do zlepiania się. Proszę stosować wyłącznie sprawdzone rodzaje.
- Dwukrotne nanoszenie Aquawood Finapro 20 5101 ze szlifowaniem międzyoperacyjnym nie jest zalecane, ponieważ zawartość wosków matujących może prowadzić do powstania efektu zapolerowania i tym samym do gorszej przyczepności.
- W celu zapobiegania tworzenia się pęcherzyków powietrza w porach w przypadku głęboko porowatego drewna liściastego oraz uniknięcia powstania wad powłoki na modrzewiu, zaleca się użycie międzywarstwy Aquawood Intermedio ISO 5705
- Przy zmianie z lakieru Aquawood Finapro 20 5101 na inne systemy wodne należy zwrócić uwagę na dokładne oczyszczanie przewodów i urządzeń natryskowych, najlepiej ciepłą wodą.
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych wytycznych **ARL 300 - Wytyczne do pracy przy lakierowaniu elementów budowlanych utrzymujących wymiary i utrzymujących wymiary w stopniu ograniczonym - część ogólna** oraz norm i wytycznych do budowy okien.

Technika nanoszenia0-5% H₂O0-10% H₂O

Metoda nanoszenia	Airless	Airless ze wspomaganie- niem powietrzem (Airmix, Aircoat itp.)	Pistolet kubkowy
Dysza (\varnothing mm)	0,28 lub 0,33	0,28 lub 0,33	1,8 - 2,0
Dysza (\varnothing cal)	0,011 lub 0,013	0,011 lub 0,013	-
Kąt natrysku (stopień)	20 - 40	20 - 40	-
Ciśnienie natry- sku (bar)	80 - 100	80 - 100	3 - 4
Powietrze roz- pylające (bar)	-	0,5 - 1, 5	-
Odległość przy natrysku (cm)	ok. 25		
Rozcieńczalnik	woda		
Dodatek rozcieńczalnika w %	0 - 5	0 - 5	0 - 10
Warstwa mokra (μ m)	225 - 275		
Wydajność na pojedyncze na- niesienie (g/m ²) ¹⁾	450 - 500		
Grubość war- stwy suchej ca- łej kompozycji (μ m)	80 do max. 120		
1) Wydajność z uwzględnieniem dodatku rozcieńczalnika i strat przy natrysku			

Kształt, jakość i wilgotność podłoża wpływają na zużycie / wydajność. Dokładną ilość zużywaną można określić tylko w wyniku przeprowadzanych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w temp. 23°C i 50% wilgotności względnej)



12h

Pyłosuchy (ISO 1517)	po ok. 1 godz.
Nielepki	po ok. 2 godz.
Nadający się do składania warstwami z przekładkami z pianki polietylenowej w temperaturze pokojowej:	po ok. 5 godz.
Nadający się do składania warstwami z przekładkami z pianki polietylenowej po schnięciu wymuszonym: 20 min w strefie odparowania 90 min faza schnięcia (35 - 40 °C) 20 min faza chłodzenia	po ok. 130 min
Nadający się do nanoszenia następnej warstwy	po ok. 12 h

Podane liczby są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza oraz jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Unikać wystawiania na bezpośrednie działanie promieniowania słonecznego (zbyt szybkie schnięcie początkowe).

Czyszczenie narzędzi



Natychmiast po użyciu wodą.

W celu usunięcia przyschniętych resztek lakieru zalecamy użycie środka ADLER Aqua-Cleaner 80080 (rozcieńczonego w stosunku 1:1 wodą).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno zgodnie z wytycznymi odnośnie budowy okien

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność takich, jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Wilgotność drewna

13% +/- 2%

BUDOWA POWŁOKI

Informacje ogólne

Przedstawione poniżej kompozycje powłoki są przykładowe.

Impregnat/Podkład

1x Aquawood Primo A3 5453 - A6 5456

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godz.

Środki ochrony drewna stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zapoznać się z informacjami podanymi na etykiecie i w Kartach Technicznych produktów.

Warstwa pośrednia

Drewno iglaste:

1 x Aquawood Intermedio DQ 5706

Drewno liściaste i modrzew:

1 x Aquawood Intermedio ISO 5705

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 2 godz.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

Szlifowanie międzyoperacyjne



Papierem P220 - P240

Usunąć pył ze szlifowania

Warstwa nawierzchniowa:

1 x Aquawood Finapro 20 5101

Drzwi zewnętrzne

Konieczne jest dodatkowe naniesienie produktu Aquawood Protect 5128 (bezbarwny lakier 2-składnikowy).

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

PIELĘGNACJA & RENOWACJA

Pielęgnacja & renowacja

Trwałość zależy od wielu czynników: Należą do nich w szczególności rodzaj działających warunków atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór barwy lakieru; w celu uzyskania długiej trwałości konieczne jest regularne przeprowadzanie pielęgnacji, zaleca się wykonywanie jej raz w roku.

Czyszczenie środkiem ADLER Top-Cleaner 7208. Pielęgnacja produktem ADLER Top-Care 7227 w zestawie ADLER Windoor Care-Set 7229.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych wytycznych **ARL 304 - Wytyczne do pracy przy lakierowaniu elementów budowlanych utrzymujących wymiary i utrzymujących wymiary w stopniu ograniczonym - konserwacja i renowacja.**

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

5 kg, 25 kg, beczka 120 kg

Odcienie barwy/stopnie połysku

F001	5101053601
F002	5101053602
F003	5101053603
F004	5101053604
F005	5101053605
F006	5101053606
F007	5101053607
F008	5101053608
F009	5101053609
F010	5101053610
F011	5101053611
F012	5101053612
F013	5101053613
F014	5101053614
F015	5101053615
F016	5101053616
F017	5101053617
Weiß (biały)	5101061344



Pozostałe kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw **ADLER Farmischsystem ADLERMix**

Lakiery bazowe:

Baza W30 5101000030

- Końcowy odcień wynika zasadniczo z własnej barwy drewna, nanoszonych ilości, odcienia lakieru impregnującego i odcienia barwy lakieru nawierzchniowego.
- W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni stosować wyłącznie materiał z partii o tym samym numerze.
- Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próby wybranego pokrycia na oryginalnym podłożu.
- Aby szczególnie podkreślić strukturę drewna należy wybrać ciemniejszy odcień Aquawood Primo A3 – A6 niż stosowany Aquawood Finapro 20.

Produkty dodatkowe

Aquawood Primo A3 5453 -A6 5456
 Aquawood Intermedio DQ 5706
 Aquawood Intermedio ISO 5705
 Aquawood Protect 5128
 ADLER Aqua-Cleaner 80080
 ADLER Top-Cleaner 7208
 ADLER Top-Care 7227
 WinDoor Care-Set 7229
 Pullex Plus-Lasur 4415
 Lignovit Lasur 5315

INNE INFORMACJE**Trwałość / przechowywanie**

Przynajmniej 1 rok w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczne

Zawartość	Wartość graniczna WE dla Aquawood Finapro 20
LZO	(Kat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Covapro 20 zawiera maks. 20 g/l LZO.

Dane BHP

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa i transportu, przechowywania i sposobu postępowania jak również utylizacji znajdują Państwo w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lacke.com**

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Zapewni to fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2).