

Aquawood DSL Carat

5108000030 ff

Vodouriediteľná, hrubovrstvá lazúra s metalickým efektom na **drevené okná a vchodové dvere** pre **priemyselné a remeselné použitie**.
Schválená pre **trojvrstvový systém**.

POPIS PRODUKTU

Popis

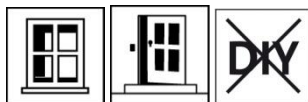
Vodouriediteľná priedušná hrubovrstvá lazúra s veľmi dobrou odolnosťou voči poveternostným vplyvom a vysokou transparentnosťou, ktorá vďaka špeciálnej pigmentácii umožňuje pôsobivé farebné metalické efekty. Produkt vyznačuje sa veľmi dobrou stohovateľnosťou po uschnutí, rázovou pevnosťou, rýchlou odolnosťou voči vode a krátkym časom schnutia.

Zvláštne vlastnosti Skúšobné normy

- **Francúzske nariadenie DEVL1104875A** o značení stavebných produktov na emisie prchavých škodlivín: A+



Oblasti použitia



- Rozmerovo stabilné stavebné prvky v exteriéri a interiéri, ako napr. drevené okná alebo vchodové dvere.
- Pre vlhké miestnosti (napr. vnútorné bazény) len so špeciálnym postupom povrchovej úpravy.
- Pre drevené prvky, ktoré nie sú rozmerovo stabilné, odporúčame tenkovrstvové systémy, ako sú napr. Lignovit Lasur 53135 ff, Pullex Aqua-Plus 53101 ff alebo Pullex Plus-Lasur 50314 ff.
- Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

SPRACOVANIE

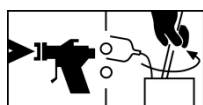
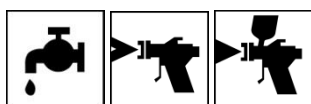
Pokyny pre spracovanie



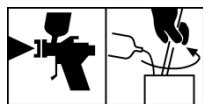
- Produkt pred použitím premiešať. Avšak pri miešaní je potrebné zabrániť vmiešaniu vzduchu.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne + 15 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sú medzi 15 - 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 - 80 %.
- Príveľké hrúbky suchého filmu celej povrchovej úpravy od cca 120 µm zhoršujú difúznosť, a preto sa im treba vyhnúť.

- Materiál tesnenia okien sa musí znášať s náterom a môže byť nanášaný až po úplnom preschnutí laku. Tesniace profily so zmäkčovadlami majú v spojení s lakom sklony k zlepeniu. Prosím, používať iba odskúšané typy.
- Dvojitý náter Aquawood DSL Carat 5108000030 ff s medzibrúsením sa neodporúča, nakoľko obsahom zmatňujúceho vosku dochádza efektu vyleštenia, a tým môže dôjsť k horšej príľnavosti.
- Aby sa zabránilo zachyteniu vzduchu v hlboko-pórovitých druhoch drevín a aby sa zabránilo poškodeniu filmu laku výronom živice na smrekovci, odporúča sa medzivrstva s Aquawood Intermedio ISO 53730 ff.
- Pri zmene z Aquawood DSL Carat 5108000030 ff na iný systém lakovania na báze vody musí byť zabezpečené dostatočné očistenie hadíc a striekacieho zariadenia, najlepšie teplou vodou.
- Prosím, dodržujte naše „**Pracovné smernice pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných prvkov**“ vrátane noriem a smerníc pre výrobu okien.

Spôsob nanášania



0 - 5 %



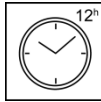
10 %

Spôsob nanášania	Airless	Airless s pneumatickým posilovačom (Airmix, Aircoat atď.)	Nádobková pištoľ
Tryska (ø mm)	0,28 alebo 0,33	0,28 alebo 0,33	1,8 – 2,0
Tryska (ø mm)	0,011 alebo 0,013	0,011 alebo 0,013	-
Uhol striekania (stupne)	20 – 40	20 – 40	-
Striekací tlak (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Rozprašovací tlak (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Vzdialenosť striekania (cm)	cca 25		
Riedenie	vodou		
Prídavok riedidla v %	0 – 5	0 – 5	10
Mokrý film (µm)	225 – 275		
Výdatnosť na nános (g/m ²) ¹⁾	450 – 550		
Hrúbka suchého filmu (µm)	80 do max. 120		
¹⁾ výdatnosť vrátane prídavku riedidla a strát pri striekaní			

Tvar, vlastnosti a vlhkosť podkladu ovplyvňujú spotrebu/výdatnosť. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného náteru.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



Prach sa nelepí (ISO 1517)	po cca 1 hod.
Nelepí sa	po cca 2 hod.
Stohovateľný s dištančnými podložkami z PE-peny pri izbovej teplote:	po cca 5 hod.
Stohovateľný s dištančnými podložkami z PE-peny - urýchlené schnutie: 20 min. fáza odparenia 90 min. fáza schnutia (35 – 40 °C) 20 min. fáza ochladzovania	po cca 130 min.
Prelakovateľný	po cca 12 hod.

Uvedené doby sú orientačné. Rýchlosť schnutia závisí od podkladu, hrúbky vrstvy, teploty, prúdenia vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu (príliš rýchle schnutie).

Čistenie náradia

Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov laku odporúčame ADLER Aqua-Cleaner 80080 (riedený vodou v pomere 1:1).

PODKLAD**Druhy podkladu**

Drevo v súlade so smernicami pre výrobu okien.

Príprava podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď. Musí byť zbavený prachu z dreva. Je potrebné vykonať skúšku vhodnosti náteru na podklad.

Vlhkosť dreva

13% ± 2%

POVRCHOVÁ ÚPRAVA**Popis**

Uvedené štruktúry povrchovej úpravy slúžia len ako príklad.

Impregnácia

1x Aquawood TIG HighRes 57628 ff alebo Aquawood TG 51051 ff
Medzisušenie: cca 4 hod.

Pri práci dbajte na bezpečné používanie náterov. Pred použitím si vždy si prečítajte informácie uvedené na etikete a v príslušných technických listoch produktov.

Medzivrstva

1x Aquawood Intermedio 53663 alebo Aquawood Intermedio ISO 53730

Medzisušenie: cca 2 hod.

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

Medzibrúsenie

Zrnitosťou 220 - 240

Brúsny prach odstrániť.

Vrchná vrstva

1x Aquawood DSL Carat 5108000030 ff

Vchodové dvere

odporúčame dodatočne upraviť bezfarebným vrchným lakom Aquawood Protect 53215 (2-zložkový bezfarebný lak).

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

OŠETROVANIE & RENOVÁCIA**Ošetrovanie & renovácia**

Životnosť závisí od mnohých faktorov. Tými sú najmä druh poveternosti, konštrukčná ochrana, mechanické zaťaženie a voľba farebného odtieňa. Pre dlhú životnosť je potrebná včasná údržba. Odporúčame ju vykonávať raz ročne.

Okná: Čistenie s ADLER Top-Cleaner 51696 a ošetrovanie s ADLER Top-Finish 51697 v balení ADLER Pflegeset-Plus 51695.

Vchodové dvere: Čistenie s ADLER Top-Cleaner 51696 a ošetrovanie s ADLER Door-Finish 51700 v balení ADLER Haustürenpflegeset 51709.

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

Prosím rešpektujte naše „**Pracovné smernice pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných dielov Okná - vchodové dvere, resp. okenice – garážové brány, údržba a renovácia**“.

POKYNY PRE OBJEDNANIE**Veľkosť balenia**

5 kg, 20 kg

Farebné odtiene/Stupne lesku

Achatgrau	5108060235
Altgrau (stará šedá)	5108060236
Topasgrau	5108060237



Ďalšie farebné odtiene sú miešateľné pomocou **ADLER miešacieho systému ADLERMix**.

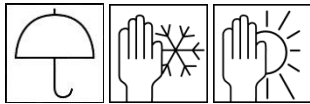
Bázy:

Báza W30	5108000030
----------	------------

- Výsledný farebný odtieň závisí od vlastnej farby dreva, množstva nánosu, farby impregnácie a farby vrchnej povrchovej úpravy.
- Pre dosiahnutie rovnomerného farebného odtieňa na jednej ploche používať iba materiál s rovnakou šaržou.
- Pre posúdenie výsledného farebného odtieňa vyhotoviť vzorku na originálnom podklade so zvoleným systémom povrchovej úpravy.
- Na zvýraznenie štruktúry dreva by mal byť odtieň Aquawood TIG HighRes 57628 ff alebo Aquawood TG 5051 ff tmavší ako ktorýkoľvek odtieň Aquawood DSL Carat 5108000030 ff.

Súvisiace produkty

Aquawood TIG HighRes 57628 ff
 Aquawood TG 51051 ff
 Aquawood Intermedio 53663
 Aquawood Intermedio ISO 53730
 Aquawood Protect 53215
 ADLER Aqua-Cleaner 80080 (prípravok na čistenie)
 ADLER Top-Cleaner 51696
 ADLER Top-Finish 51697
 ADLER Door-Finish 51700
 ADLER Pflegeset-Plus 51695
 ADLER Haustürenpflegeset 51709
 Lignovit Lasur 53135 ff
 Pullex Aqua-Plus 53101 ff
 Pullex Plus-Lasur 50314 ff

ĎALŠIE POKYNY**Trvanlivosť/Skladovanie**

Minimálne 1 rok v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným žiarením, mrazom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Technické údaje

Obsah VOC EÚ-medzná hodnota pre Aquawood DSL Carat (kat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood DSL Carat obsahuje max. 50 g/l VOC.

Technicko-bezpečnostné údaje

Ďalšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania a manipulácie, ako aj likvidácie sa nachádzajú v príslušnom bezpečnostnom liste. Aktuálnu verziu môžete získať prostredníctvom internetu na webovej stránke **www.adler.sk**.

Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Zásadne je potrebné zamedziť vdychnutiu aerosólu laku. Toto sa dá zabezpečiť len odborným použitím vhodnej ochrannej dýchacej masky (Kombinovaný filter A2/P2 - EN 141/EN 143).